



Raccordement.

Raccorder les moteurs à la carte de gestion. Si 1 seul moteur raccordement sur la borne M2. Le raccordement des accessoires : Clignotant, photocellules et contacteur à clés est facultatif. Brancher le cordon d'alimentation 230 V.

Contrôles préliminaires.

Vérifier que les LED "ECSBus" clignotent régulièrement au rythme d'un clignotement à la seconde.

Si les photocellules sont branchées, vérifier que le LED SAFE (sur TX et RX) clignote .

Le type de clignotement est sans importance et dépend d'autres facteurs.

Un LED SAFE (sur cellules TX ou RX) toujours éteint ou toujours allumé signal un problème (défaut d'alignement, erreur de branchement...)

Auto-apprentissage des dispositifs connectés sur les bornes "ECSBus" et "STOP".

Sur l'armoire de commande, presser la touche B et la maintenir enfoncée pendant au moins 3 secondes.

Relâcher la touche : Le LED B clignote plusieurs fois de suite, le LED ECSBus change de rythme de clignotement, Le LED stop s'éteint puis reste allumé.

Attendre quelques secondes que la logique de commande termine l'apprentissage des dispositifs.

Le LED STOP doit rester allumé, le LED ECS bus clignote lentement et le LED B doit s'éteindre.

Le clignotement du LED B signale une erreur : Voir dans la doc constructeur paragraphe 5.5 "Solution des problèmes".

Reconnaissance de la course des battants.

Débrayer les moteurs avec la clés de secours, positionner les battants à mi-course, puis re-bloquer les moteurs.

Sur l'armoire presser la touche C, la maintenir enfoncée pendant au moins 3 secondes puis relâcher la touche : le LED C clignote.

La logique de commande exécute :

Fermeture du moteur M1 jusqu'à la butée mécanique,

Fermeture du moteur M2 jusqu'à la butée mécanique, ouverture du moteur M2 et du moteur M1 jusqu'à la butée mécanique en ouverture.

Fermeture complète de M1 et M2.

Si la première manœuvre de l'un ou des 2 battants n'est pas une fermeture, arrêter la phase de reconnaissance en appuyant sur la touche C, puis inverser le branchement des fils brun et bleu sur les bornes verte de l'armoire, du ou des moteurs qui effectuait l'ouverture.

Si durant la phase de reconnaissance, l'un des dispositifs intervient (photocellules, sélecteur à clé, pression sur P3, etc.) la phase de reconnaissance est immédiatement arrêtée. Dans ce cas il faut reprendre la phase de reconnaissance au début.

Le LED STOP doit rester allumée, le LED ECS bus clignote lentement et le LED C doit s'éteindre.

Le clignotement du LED C signale une erreur : Voir dans la doc constructeur paragraphe 5.5 "Solution des problèmes".

Choix de la vitesse du portail : vitesse lente ou rapide

Presser un instant la touche B. Le LED B correspondant s'allume ou s'éteint.

Le LED B éteint, la vitesse est "lente".

Le LED B allumé, la vitesse est "rapide".

Fonctionnement du portail, simple ou re-fermeture automatique :

Simple :

A chaque commande le portail s'ouvre et reste ouvert. La commande suivante provoque la fermeture.

Re-fermeture automatique :

A chaque commande, le portail s'ouvre, marque un temps de pause et se referme automatiquement (réglage du temps de pause : Voir la doc constructeur, 5.1.1 "Réglage des paramètres").

Presser pendant un instant la touche C. Le LED C correspondant s'allume ou s'éteint.

Le LED C éteint le cycle est "simple".

Le LED C allumé, le cycle est "Re-fermeture automatique".

Kit et Pièces détachées MHOUSE
http://mhouse.portail-automatique.fr/